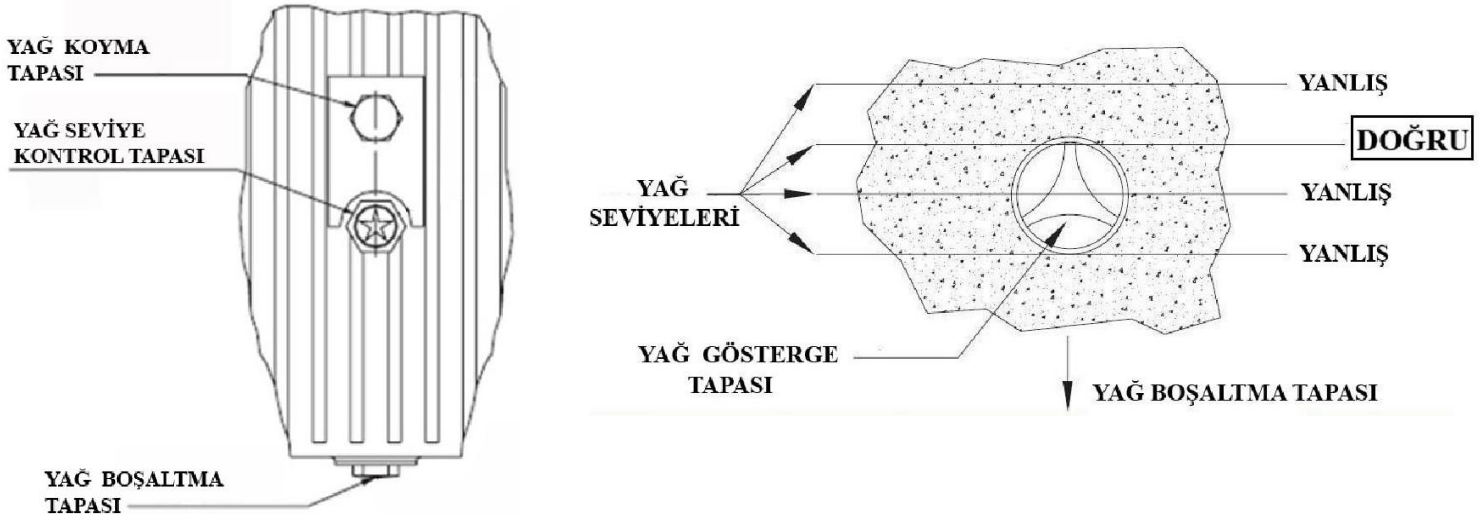


YAĞLAMA

Redüktörlerin çalışma prensiplerine bağlı olarak, dişli çarkların bir birine sürtünmesinden kaynaklanan aşınmalar ve ısı artışı meydana gelecektir. Bu nedenlerden dolayı aşınma ve ısı artışını azaltmak ve redüktörlerin daha uzun ömürlü olması ve iyi performansta çalışabilmesi için, kullanılan yağın seçimi doğru olmalı ve belirtilen zamanlarda yağ değişimleri yapılmalıdır. Yağın seçiminde devir, çevre sıcaklığı, redüktör yağ sıcaklığı, çalışma koşulları ve yağ ömrü önem taşımaktadır. Mineral yağlarda ilk yağ değişimi 1,5 ay / 500 saat, sonraki yağ değişimleri her 3 ay / 1000 saatte yapılmalıdır. Ayrıca redüktörün yağ seviye kontrolleri düzenli aralıklarla yapılmalıdır. Ağır çevre koşullarında (ani ısı değişiklikleri, yüksek nemlilik v.b durumlarda) yağ değiştirme sürelerinin kısaltılması tavsiye edilir. Mineral yağlar ile sentetik yağlar kesinlikle birbirine karıştırılmamalıdır. Redüktörün yağ değiştirme işlemi bir çalışma periyodunun hemen peşinden ve yağ sıcakken yapılmalıdır. Bu şekilde yapılan yağ değiştirme, redüktör içindeki parçacıklar yağla karışmış olarak bulunmasından dolayı, iyi bir temizleme ve yağın rahat boşalması neticesini sağlayacaktır. **E-350** redüktörler, yapısından dolayı **yağsız olarak** sevk edilmektedir.

Redüktörde kullanılan yağ cinsleri, miktarları, yağ kontrol ve yenileme şekilleri alttaki teknik tablolarda belirtilmiştir.



Yağ Cinsi Oil Type	Kullanım Sıcaklığı Usage Temperature (°C)	ISO Viskozite Sınıfı ISO Viskosity Class	Kullanılan Yağlar / Used Oils						
			ARAL	BP	ESSO	KLUBER	MOBIL	SHELL	TEXAGO
Mineral Yağlar Mineral Oils	-5.....+100	ISO VG 220	Degol BG 220	Energol GR-XP 220	Spartan EP 220	Gem 1 220	Mobilgear 600 XP 68	Om ala 220	Meropa 220
Sentetik Yağlar Synthetic Oils	-25.....+140	ISO VG 220	Degol GS 220	Energol SG-XP 220		Syntheso D 220 EP	Gylgoyle HE 220	Tivela WB	Synlube CLP 220